


PREFEITURA MUNICIPAL VILA BELA DA

RELATÓRIO: RELAÇÃO DOS ITENS DA LICITAÇÃO - ANEXO I

CNPJ: 03.214.160/0001-21

Telefone: (65) 3259-1313

Rua Dr. Mario Correa, 452

CEP: 78245-000 - Vila Bela da Santíssima Trindade MT

PREGÃO ELETRÔNICO

Nr.: 7/2024 - PE

Processo Administrativo: 51/2024

Data do Processo: 22/05/2024

ANEXO I RELAÇÃO DOS ITENS DA LICITAÇÃO

Nº	Quantidade	Unid.	Especificação	Preço Unitário	Preço Total
1	2,000	UN	<p>ROTAÇÃO DUPLA DIAGONAL: Aumenta a mobilidade das articulações e cotovelos. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 3' ½ x 2mm; 2' x 2mm; 1'x 1,50mm; ¾ x 1,20mm. Tubo trefilado redondo (55mm x 44mm). Chapa de aço carbono de no mínimo 3mm para reforço de estrutura. Utilizar pinos maciços, todos rolamentos (rolamentos duplos), tratamento de superfície a base de fosforo; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig, chumbador com flange de no mínimo 230mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8' x 1 ¼' e arruela zincada de no mínimo 5/8', hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8', parafusos zincados, arruelas e porcas fixadoras. Tampão embutido externo em metal de 2' ¼ e tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 3' ½', ambos com acabamento esférico acompanhando a dimensão externa do tubo. Acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachado. Adesivo refletivo destrutivo com identificação dos grupos musculares com logomarca da fabricante. - ROTAÇÃO DUPLA DIAGONAL: Aumenta a mobilidade das articulações e cotovelos. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 3' ½ x 2mm; 2' x 2mm; 1'x 1,50mm; ¾ x 1,20mm. Tubo trefilado redondo (55mm x 44mm). Chapa de aço carbono de no mínimo 3mm para reforço de estrutura. Utilizar pinos maciços, todos rolamentos (rolamentos duplos), tratamento de superfície a base de fosforo; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig, chumbador com flange de no mínimo 230mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8' x 1 ¼' e arruela zincada de no mínimo 5/8', hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8', parafusos zincados, arruelas e porcas fixadoras. Tampão embutido externo em metal de 2' ¼ e tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 3' ½', ambos com acabamento esférico acompanhando a dimensão externa do tubo. Acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachado. Adesivo refletivo destrutivo com identificação dos grupos musculares com logomarca da fabricante.</p>	2.331,0800	4.662,16
2	3,000	UN	<p>PRESSÃO DE PERNAS TRIPLA 2018: Fortalece a musculatura das coxas, quadris e pernas. ESTRUTURA METÁLICA: Equipamento produzido a partir de tubos e chapas em aço carbono de alta resistência, sob dimensões de 2" ½, 2", ¾ e 3/16 com espessuras mínimas de 2,00mm; orifícios tubulares: extremidades superiores, inferiores e móveis blindados em chapa 14, tomando-o</p>	2.492,24667	7.476,74

insensível a penetração de água; utilizando eixos e eusinados zincado em preto. SOLDA: Processo MIG. PINTURA: Submetido a tratamento especial de superfície para o médico eletrostático epox utilizando misturas de resina em poliéster de alta resistência a meteorização. COMPANENTES: Polipropileno e PVC Flexível. PARAFUSOS: Aço Zincado. DIMENSÕES: Altura: 1219mm / Largura: 1801mm / Profundidade: 1572mm / Peso: 44Kg / Área: 2,83m². - PRESSÃO DE PERNAS TRIPLO 2018: Fortalece a musculatura das coxas, quadris e pernas. ESTRUTURA METÁLICA: Equipamento produzido a partir de tubos e chapas em aço carbono de alta resistência, sob dimensões de 2" ½, 2", ¾ e 3/16 com espessuras mínimas de 2,00mm; orifícios tubulares: extremidades superiores, inferiores e móveis blindados em chapa 14, tomando-o insensível a penetração de água; utilizando eixos e eusinados zincado em preto. SOLDA: Processo MIG. PINTURA: Submetido a tratamento especial de superfície para o médico eletrostático epox utilizando misturas de resina em poliéster de alta resistência a meteorização. COMPANENTES: Polipropileno e PVC Flexível. PARAFUSOS: Aço Zincado. DIMENSÕES: Altura: 1219mm / Largura: 1801mm / Profundidade: 1572mm / Peso: 44Kg / Área: 2,83m².

3	3,000	UN	<p>SIMULADOR DE CAMINHADA TRIPLO: OBJETIVO: Melhora a capacidade cardiorrespiratória e cardiovascular, equilíbrio e a resistência muscular dos membros inferiores. MATERIAL: Tubos redondo de aço carbono de no mínimo 2 ½" x 2,00mm; 2" x 2,00mm; 1, ½" x 1,50mm. Tubo de aço carbono trefilado SCHEDULE 80 (73,00mm x 58,98mm). Barra mecânica maciça de no mínimo 1 ¼. Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75mm e 1,90mm. SOLDA: Tipo MIG. ACABAMENTOS: Utiliza-se rolamentos blindados. Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 2" com acabamento esférico acompanhando a dimensão externa do tubo, acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachado. Parafusos, arruelas e porcas fixadoras zincadas. Adesivo refletivo destrutivo de alta fixação com identificação, instruções de utilização e dados da fabricante. PINTURA: Tratamento com banho submerso a base de fosforo. Sistema de deposição de pó eletrostático com película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido. -</p> <p>SIMULADOR DE CAMINHADA TRIPLO: OBJETIVO: Melhora a capacidade cardiorrespiratória e cardiovascular, equilíbrio e a resistência muscular dos membros inferiores. MATERIAL: Tubos redondo de aço carbono de no mínimo 2 ½" x 2,00mm; 2" x 2,00mm; 1, ½" x 1,50mm. Tubo de aço carbono trefilado SCHEDULE 80 (73,00mm x 58,98mm). Barra mecânica maciça de no mínimo 1 ¼. Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75mm e 1,90mm. SOLDA: Tipo MIG. ACABAMENTOS: Utiliza-se rolamentos blindados. Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 2" com acabamento esférico acompanhando a dimensão externa do tubo, acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachado. Parafusos, arruelas e porcas fixadoras zincadas. Adesivo refletivo destrutivo de alta fixação com identificação, instruções de utilização e dados da fabricante. PINTURA: Tratamento com banho submerso a base de fosforo. Sistema de deposição de pó eletrostático com película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido.</p>	4.006,49667	12.019,49
4	2,000	UN	<p>ELIPTICO MECÂNICO TRIPLO: Fabricado com tubos de aço carbono no mínimo 3' ½ x 3,75mm; 2' ½ x 2 mm; 2' x 2mm 1' ½ x 3mm; 1 ½ x 1,50mm; 1' x 2mm. Chapas de aço carbono com no mínimo 1,90mm; 4,75mm; Metalão de no mínimo 30mm x 50mm x 2mm. Barra chata de no mínimo 3/16' x 1' ¼. Tampão embutido interno em plástico injetado</p>	4.277,4400	8.554,88

de no mínimo 2' ½ com acabamento esférico. Chumbador com flange de no mínimo 230mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8" x 1 ¼" e arruela zincada de no mínimo 5/8", hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8. Parafusos e porcas de fixação zincadas. Utiliza-se pinos maciços. Adesivos refletivo destrutivo 3m com identificação dos grupos musculares com logomarca da fabricante. - ELIPTICO MECÂNICO TRIPLÔ: Fabricado com tubos de aço carbono no mínimo 3' ½ x 3,75mm; 2' ½ x 2 mm; 2' x 2mm 1' ½ x 3mm; 1 ½ x 1,50mm; 1' x 2mm. Chapas de aço carbono com no mínimo 1,90mm; 4,75mm; Metalão de no mínimo 30mm x 50mm x 2mm. Barra chata de no mínimo 3/16' x 1' ¼. Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 2' ½ com acabamento esférico. Chumbador com flange de no mínimo 230mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8" x 1 ¼" e arruela zincada de no mínimo 5/8", hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8. Parafusos e porcas de fixação zincadas. Utiliza-se pinos maciços. Adesivos refletivo destrutivo 3m com identificação dos grupos musculares com logomarca da fabricante.

5	3,000	UN	CAVALGADA DUPLO 2018: Fortalece os grupos musculares dos membros inferiores, superiores e aumenta a capacidade cardiorrespiratória. ESTRUTURA METÁLICA: Equipamento produzido a partir de tubos e chapas em aço carbono de alta resistência, sob dimensões de 2" ½, 2", 1" ½, ¼ e 1" com espessuras mínimas de 2,00mm; orifícios tubulares; extremidades superiores, inferiores e móveis blindados em chapa 14, tornando-o insensível e penetração de água, utilizando eixos maciços e usinados para rolamentos duplo (Tipo ZZ). SOLDA: Processo MIG. PINTURA: Submetido a tratamento especial de superfície para o método eletrostático epox utilizando mistura de resinas em poliéster de alta resistência a meteorização. COMPONENTES: Polipropileno e PVC flexível. PARAFUSOS: Aço Zincado. DIMENSÕES: Alturas: 945mm / Largura: 1308,50mm / Profundidade: 1107mm / Pesos: 32,28Kg / Área: 1,448m². - CAVALGADA DUPLO 2018: Fortalece os grupos musculares dos membros inferiores, superiores e aumenta a capacidade cardiorrespiratória. ESTRUTURA METÁLICA: Equipamento produzido a partir de tubos e chapas em aço carbono de alta resistência, sob dimensões de 2" ½, 2", 1" ½, ¼ e 1" com espessuras mínimas de 2,00mm; orifícios tubulares; extremidades superiores, inferiores e móveis blindados em chapa 14, tornando-o insensível e penetração de água, utilizando eixos maciços e usinados para rolamentos duplo (Tipo ZZ). SOLDA: Processo MIG. PINTURA: Submetido a tratamento especial de superfície para o método eletrostático epox utilizando mistura de resinas em poliéster de alta resistência a meteorização. COMPONENTES: Polipropileno e PVC flexível. PARAFUSOS: Aço Zincado. DIMENSÕES: Alturas: 945mm / Largura: 1308,50mm / Profundidade: 1107mm / Pesos: 32,28Kg / Área: 1,448m².	3.037,00667	9.111,02
6	2,000	UN	APARELHO DE MUSCULACAO - MULTIEXERCITADOR SEIS FUNCOES: 1°) FLEXOR DE PERNAS; 2°) EXTENSOR DE PERNAS; 3°) SUPINO RETO SENTADO; 4°) SUPINO INCLINADO SENTADO; 5°) ROTACAO VERTICAL INDIVIDUAL; 6°) PUXADA ALTA. FORTALECE, ALONGA, E AUMENTA A FLEXIBILIDADE DOS MEMBROS SUPERIORES E INFERIORES. FABRICADO COM TUBOS DE ACO CARBONO DE NO MINIMO 2' ½ X 2 MM; 2' X 2 MM; 1' ½ X 3 MM; 1' ½ X 1,50 MM; 1' X 1,50 MM ¾ X 3,00; ¾ X 1,20; OBLONGO DE NO MINIMO 20 MM X 48 MM X 1,20MM. BARRA REDONDA ¼'. CHAPAS DE ACO CARBONO DE NO MINIMO 9,52MM; 6,35MM; 4,75MM; 3MM; 1,90MM;. BARRA CHATA 3/16' X 1 ¼'; 1/8'	4.799,15667	9.598,31

X 3/4". TUBO DE ACO CARBONO TREFILADO 2' X 5,50 MM SCHEDULE 80 (60,30X49,22). UTILIZA-SE PINOS MACICOS, TODOS ROLAMENTADOS (ROLAMENTOS DUPLOS), TRATAMENTO DE SUPERFICIE A BASE DE FOSFATO; PELICULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIESTER TERMO-ENDURECIVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSICAO DE PO ELETROSTATICO, BATENTES REDONDOS DE BORRACHA FLEXIVEL (53MM X 30MM), SOLDA MIG, BUCHA ACETAL, CHUMBADOR PARABOUT DE NO MINIMO 3/8 - APARELHO DE MUSCULACAO - MULTIEXERCITADOR SEIS FUNCOES: 1°) FLEXOR DE PERNAS; 2°) EXTENSOR DE PERNAS; 3°) SUPINO RETO SENTADO; 4°) SUPINO INCLINADO SENTADO; 5°) ROTACAO VERTICAL INDIVIDUAL; 6°) PUXADA ALTA. FORTALECE, ALONGA, E AUMENTA A FLEXIBILIDADE DOS MEMBROS SUPERIORES E INFERIORES. FABRICADO COM TUBOS DE ACO CARBONO DE NO MINIMO 2' 1/2 X 2 MM; 2' X 2 MM; 1' 1/2 X 3 MM; 1' 1/2 X 1,50 MM; 1' X 1,50 MM 3/4 X 3,00; 3/4 X 1,20; OBLONGO DE NO MINIMO 20 MM X 48 MM X 1,20MM. BARRA REDONDA 1/4". CHAPAS DE ACO CARBONO DE NO MINIMO 9,52MM; 6,35MM; 4,75MM; 3MM; 1,90MM;. BARRA CHATA 3/16" X 1 1/4"; 1/8" X 3/4". TUBO DE ACO CARBONO TREFILADO 2' X 5,50 MM SCHEDULE 80 (60,30X49,22). UTILIZA-SE PINOS MACICOS, TODOS ROLAMENTADOS (ROLAMENTOS DUPLOS), TRATAMENTO DE SUPERFICIE A BASE DE FOSFATO; PELICULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIESTER TERMO-ENDURECIVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSICAO DE PO ELETROSTATICO, BATENTES REDONDOS DE BORRACHA FLEXIVEL (53MM X 30MM), SOLDA MIG, BUCHA ACETAL, CHUMBADOR PARABOUT DE NO MINIMO 3/8

7	3,000	UN	SIMULADOR DE REMO - FABRICADO EM ACO CARBONO, MEDINDO NO MINIMO 2X2 MM, 1/2 X 3 MM, EM BARRA CHATA 3/16"X1 1/4, PARA ACADEMIA AR LIVRE, COM OBJETIVOS DE FORTALECER GRUPOS MSCULARES E ARTICULARES DOS BRAÇOS E COSTAS. - SIMULADOR DE REMO - FABRICADO EM ACO CARBONO, MEDINDO NO MINIMO 2X2 MM, 1/2 X 3 MM, EM BARRA CHATA 3/16"X1 1/4, PARA ACADEMIA AR LIVRE, COM OBJETIVOS DE FORTALECER GRUPOS MSCULARES E ARTICULARES DOS BRAÇOS E COSTAS.	2.081,41333	6.244,24
---	-------	----	---	-------------	----------

(Valores expressos em Reais R\$)

Total Geral:

57.666,84